

氰化物在线自动监测仪

氰化物是黄金工业的重要浸金溶剂，大部分黄金生产企业采用氢化法，而氰化物又是一种既有剧毒又容易被降解的特殊化学品。高浓度的氰化物来自含氰工业污水，主要有电镀污水、氰化提金、焦炉和高炉的煤气洗涤废水及冷却水、一些化工污水和选矿污水、合成橡胶、纤维和染料等工业等。

性能特点

- 智能故障自诊断功能，仪器管理和维护十分方便；
- 异常复位、断电后来电，仪器排出残留反应物并自动恢复工作状态；
- 自动判断试剂有无，鸣音警告；
- 独特的专利设计，产品故障率低、维护量低、试剂消耗量低；
- 具有网络功能，通过网络，能实现数据远程控制；
- 独特的滴定系统设计，具有计量泵流量校正系统，随时保持滴定的精确度；
- 顺序注射分析法，流路简单，试剂消耗低，自动化程度高；
- 采用多通道阀，防腐性能强，使用寿命长，安全可靠。



技术参数

型 号	DH315C1
方法依据	GB/T7486-87《水质-氰化物的测定》- 过硫酸钾消解紫外分光光度法
测量范围	0~3.0mg/L（可根据客户要求扩展）
准 确 度	示值误差≤±10%
重 复 性	误差≤±10%
测量周期	最小测量周期为 45min
采样周期	时间间隔（10~9999min 任意可调）和整点测量模式
校正模式	手动和自动两种模式
通信输出	RS232 或 RS485 及模拟量（4~20）mA
实际水样对比	误差≤±10%
尺 寸	高 1420×宽 500×深 400（mm）

应用领域

工业污染源污水处理厂

地表水、地下水、饮用水源

工业过程用水

污水处理厂